

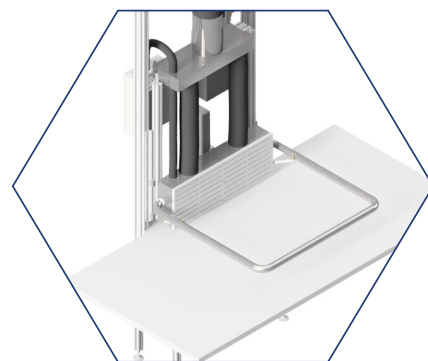
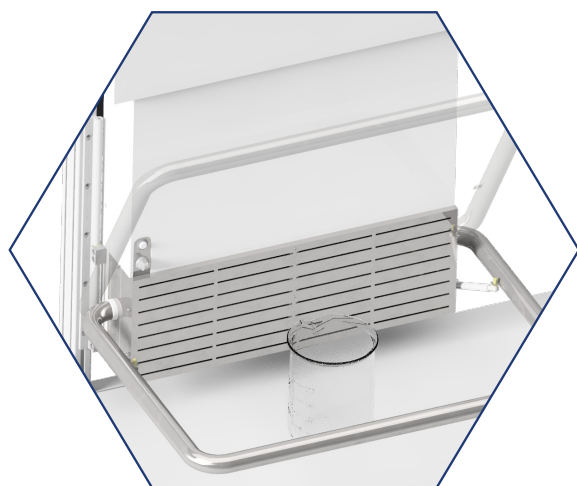
# smart-Flow XL

capte à la source les émissions de  
vapeurs fumées & poudres

## Technologie Push-Pull

### Principe de fonctionnement

- Sécurité absolue de l'opérateur > 99% des polluants capturés
- Grande surface de protection (système conçu pour permettre une vitesse de 0,5 m / s)
- Efficacité garantie à partir de 300 m<sup>3</sup> / h
- Réduction des coûts énergétiques
- Division par 30 des coûts d'exploitation
- Nombreuses applications



# Pourquoi choisir smart-Flow XL ?

Parce qu'il s'agit d'un système d'extraction d'air innovant pour les processus d'activité polluante en laboratoire & production.  
C'est une alternative aux bras d'extraction, hottes et sorbonnes.

## Description de notre innovation

### Boîtier de commande



- Voyant de fonctionnement & d'alerte
- Capteur de mise en route
- Commutateur de paramètres de ventilation

### Automatisme



- Activation de la ventilation par pivotement du bras
- Contrôle et régulation des débits d'air
- Alarmes de débit

### Aéraulique



- Vitesse d'air de 0,5 m/s
- Ventilateur de soufflage à vitesse variable
- Ventilateur d'extraction à vitesse variable (Option V)
- Hauteur de captation ajustable (Option MBE)
- Capteur de pression différentielle
- Clapet de régulation analogique du débit d'extraction

### Électrique



- Alimentation 110/230 VAC
- Système de contrôle/commande embarqué
- Protections électriques

### Connectivité



- Module wifi (Option W)
- Module Ethernet RJ45 (Option E)