



## smart-Booth la meilleure évaluation sensorielle !

✓ Technologie

Étanchéité air /eau, diffusion efficace de l'air, protocoles préprogrammés

✓ Optimisation

Planification, liaison et surveillance des stands

✓ Design industriel

Intégration chez le consommateur ou le parfumeur /centres de développement



# POINTS CLÉS

- Environnement neutre
- Composition non poreuse
- Résistant aux produits de soins
- Facilement maintenable

## FORCES PRINCIPALES

- Oculus hermétique
- Pas de rétention d'eau / d'odeur
- Nettoyage et entretien faciles
- Résistance à tous les produits de soins

## AUTOMATISME

- Gestion automatique de chaque cabine
- Protocoles préprogrammés
- Gestion de l'éclairage LED
- Waterlight Power plus
- Surveillance de la température/ hygrométrie

## FLUX D'AIR

- Mode de nettoyage haute performance
- Amortisseur d'airlight réglable avec débitmètre
- Système de détection LEL
- Faible débit jusqu'à 1 vol/ h

## APPROVISIONNEMENT EN EAU

- Réglage de la température de l'eau
- Sélection de l'alimentation en eau (lavabo, douche, douchette, bain)
- Rétention d'eau du bac de douche / évier pour test de floraison

## CONNECTIVITÉ

- Logiciel de gestion de cabine
- Surveillance en direct, traçabilité et avertissement (sms, mail)
- Création de vos propres protocoles
- Protocoles de test planifiés
- Liez plusieurs Smart-Booths pour des tests simultanés
- Module d'évaluation intégré